



Hydrauliköl

Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- hochwertiges Mineralöl (Erstraffinat)
- temperaturbeständig
- hoher Verschleißschutz

EINSATZGEBIETE

HYDRAULIKÖL HLP N ist besonders geeignet für alle Arten von hydrostatischen Systemen, die unter schwierigen Bedingungen laufen, z. B. in Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und anderen industriellen oder mobilen Anlagen. Ebenso gebräuchlich für viele andere Anwendungen, bei denen ein leistungsstarkes Öl die erste Wahl ist, wie in der Umlaufschmierung von Getrieben, Gleit- und Wälzlagern, Servomotoren und Kontrollsystemen, die mit Feinfiltern ausgestattet sind.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 524-2 HLP
ISO 11158 HM

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

Cincinnati P-68, P-69, P-70
Parker Denison HF-0
SEB 181 222
US Steel 126, 127, 136

ANWENDUNGSVORTEILE

- hohe Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Verschleißbildung auch bei hohen Temperaturen
- hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
- sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer der Flüssigkeit
- bemerkenswerte Filtrierbarkeit sogar in Gegenwart von Wasser
- exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor
- ausgezeichneter Schutz gegen Rost und Korrosion
- gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen



EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	22N	32N	46N	68N
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	873	876	879	883
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	23,1	32,7	46	68
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	4,4	5,4	6,7	8,7
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	210	220	240	250
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 33	- 30	- 27	- 24
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe		12	12	12

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.